

8021A

ANALIZADOR AUTOMÁTICO DE QUÍMICA CLÍNICA

Sistema de mezcla después de dispensar la muestra y el reactivo.



IDEAL PARA SU LABORATORIO

TRANSMISIÓN BIDIRECCIONAL

MÁS PRECISIÓN

REFRIGERACIÓN INDEPENDIENTE

CARACTERÍSTICAS

Sistema de refrigeración 24 horas sin interrupción para asegurar reactivos de 2-8°C

Ideal para laboratorios de mediana y alta complejidad

Sistema óptico de alta precisión

Protección para colisiones en ambas direcciones, horizontal y vertical

Alarma de parada automáticamente tan pronto toca la barrera, no afecta las pruebas anteriores

Detección y selección automática de cubetas elegibles

Selecciona el mejor punto de prueba por curva de reacción, crea automáticamente un nuevo factor.

Interface de soporte al LIS

Acceso aleatorio, 200 pruebas por hora

Analizador diseñado para uso diagnóstico IN VITRO

Apoyo bidireccional, interface LIS & HIS



DISEÑO DE MEZCLADO DE ALTO RENDIMIENTO

- Ausencia de contaminación cruzada.
- Homogenización óptima en tiempo mínimo.
- Mezcla inmediatamente después de dispensar la muestra y el segundo reactivo.



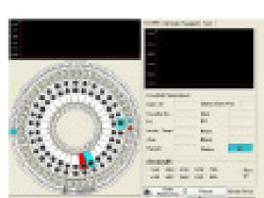
SISTEMA ÓPTICO ESTABLE

- Alta precisión, cerrado, sistema óptico de estado estático.
- Fotometría puntual con sistema de transmisión digital de alta velocidad.
- Cubetas durables.
- Sistema de auto lavado de 8 pasos con detergente y agua desionizada para garantizar la limpieza de las cubetas y disminuir la contaminación cruzada.
- 120 cubetas de reacción ubicadas en un incubador a temperatura constante.
- Bajo consumo, diseño de sistema abierto para uso de reactivos.



BANDEJA DE REACTIVOS Y DE MUESTRAS CON SISTEMA MULTIFUNCIONAL

- 60 posiciones de reactivos, utiliza botellas de reactivos de 25 ml y 50 ml.
- 45 posiciones de muestras incluyendo rutina, urgencias, control y calibrador.
- Se pueden utilizar varios tubos primarios y copillas especiales.
- Se pueden programar hasta 20 bandejas de muestras virtuales.
- Sistema con elemento Peltier para 24 horas de enfriamiento ininterrumpido.



VISUALIZACIÓN DINÁMICA Y EN TIEMPO REAL DEL ESTADO DE FUNCIONAMIENTO

- Estado de funcionamiento de la bandeja de reactivos, bandeja de muestras y bandeja de reacción.
- Monitoreo en tiempo real del volumen residual de reactivos.
- Configuración de transferencia inteligente para ajustar la secuencia de la prueba, prioridad de prueba en modo de urgencia.
- Ajuste automático de profundidad de la punta de aspiración.
- Monitoreo en tiempo real de la curva de reacción.
- Diagnóstico en tiempo real del estado de funcionamiento del sistema.



SISTEMA DE MUESTREO PRECISO PARA REACTIVOS Y MUESTRAS

- Protector de colisión.
- Detección del nivel de líquido.
- Lavado interno y externo de la punta de aspiración.
- Ajuste automático de la profundidad de la punta de aspiración.



ESPECIFICACIONES

MÉTODO DE ANÁLISIS	Punto final, cinético, tiempo fijo, etc...
PRINCIPIO	Colorimetría fotoeléctrica
FUENTE DE LUZ	Lámpara Halógena 12V/20W
RANGO DE FOTOMETRÍA	0-3.2 Abs
RESOLUCIÓN	0.0001 Abs
LONGITUD DE ONDA	340nm/405nm/450nm/492nm/510nm/546nm/578nm/630nm/700nm/800nm.
RENDIMIENTO	200 Pruebas por hora
BANDEJA DE REACTIVOS	60 Posiciones de reactivo (incluye 1 posición de detergente, 1 posición de dilución)
BANDEJA DE MUESTRAS	45 Posiciones de muestras incluyendo detergente, estándar, control de calidad y posiciones de urgencia.
BANDEJA DE REACCIÓN	120 Cubetas de reacción
VOLUMEN DE MUESTRAS	2-100 uL. Con 0.1 uL de incremento
VOLUMEN DE REACTIVO	R1: 10-500 uL, R2:10-500 uL, con 0.5 uL de incremento
VOLUMEN MÍNIMO DE REACTIVO	180 uL
MÁXIMO TIEMPO DE REACCIÓN	10 Minutos
CONSUMO DE AGUA	5L por hora en estado de trabajo
UNIDAD DE LIMPIEZA	8 pasos. Sistema de auto lavado con detergente
CALIBRACIÓN	Reinicio de calibración, seleccione el mejor punto de prueba para curva de reacción, no necesita segunda calibración Lineal, Ensayos con múltiples estándares.
REGLAS DE CONTROL DE CALIDAD	Reglas múltiples de Westgard, verificación de suma acumulativa, trama gemela de 3 niveles de control para cada ítem, analizando e imprimiendo el diagrama de Análisis de control de calidad.
CONTROL DE TEMPERATURA	Incubador 37+- 0.1°C
SUMINISTRO DE ENERGÍA	AC230(1+-10%) V,50/60Hz, 500VA
AMBIENTE	Temperatura de operación: 10-30°C
HUMEDAD RELATIVA	< Menor o igual 85%
PRESIÓN ATMOSFÉRICA	86-106 KPa

